



Полиуретановый клей (полиуретановое связующее) для горячего прессования (формования) ТУ 2224-001-40314300-2015

Описание и основные свойства

Однокомпонентное полиуретановое связующее (клей) для изготовления формованных изделий из резиновой и каучуковой крошки.

Не содержит органические растворители.

- Оптимальная вязкость, хорошая совместимость с различными видами фракционированных наполнителей.
- Подходит для большинства видов технологического оборудования (форм, прессов) и широкого диапазона параметров переработки (температура и давление при прессовании, время выдержки и т.д.)
- Безопасный и удобный в работе продукт для профессионального применения.

Основные свойства	Метод испытания	
Состав	Полиуретановый преполимер, целевые добавки	
Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость.	Визуально
Массовая доля изоцианатных групп, %	9,0±0,5 по ТУ	по ТУ
Динамическая вязкость при 23°C, мПа*с	5500±1000	по запросу
Плотность, г/см ³	1,09±0,03	ГОСТ 28513
Рекомендованный фракционный рассев крошки	от 1,0 мм до 4,0 мм	
Упаковка	215 кг (стальные бочки), 20 кг (металлическое ведро с герметичной крышкой) 5 кг (пробник)	

Основная область применения

KRAFT Binder FORM применяется в качестве связующего (клея) при изготовлении штучных и рулонных формованных изделий из резинового и каучукового (ЭПДМ) гранулята (крошки) методом горячего прессования (формования), в том числе листов, матов, плиток, брусчатки, малых архитектурных форм и прочих изделий. Формованные изделия на основе резиновой или ЭПДМ крошки используются при устройстве сборных упруго-эластичных, травмобезопасных, долговечных и гигиеничных покрытий детских игровых площадок, дорожек, отмостков, для работ по благоустройству жилых и производственных зон, а также в помещениях для содержания домашних и сельскохозяйственных животных.

Общие рекомендации по применению

Изготовление штучных изделий из резиновой (или ЭПДМ) крошки и полиуретанового связующего (клея) **KRAFT Binder FORM** (матов, листов, пластин, брусчатки, плиток и пр.) осуществляется на специальном технологическом оборудовании способом горячего прессования в формах.

Внимание !

Потребительские и эксплуатационные свойства изделий (внешний вид, прочность, долговечность и пр.) зависят от качества исходных материалов и компонентов, определения оптимальных технологических параметров переработки, вида применяемого оборудования, уровня организации производства. Точные значения технологических параметров (соотношения компонентов рабочей смеси, температуры прессования и последующей выдержки изделия, давления и времени прессования и пр.) определяются опытным путем на основе приведенных ниже рекомендованных параметров и зависят от качества резиновой крошки, ее фракционного состава, технологических возможностей применяемого оборудования. Рекомендации по составу композиции (рабочей смеси компонентов) для изготовления изделий:

Резиновая крошка	86,5 – 91,5 вес. частей
Связующее KRAFT Binder FORM	8 – 12 вес. частей
Вода	0,5-1,5 вес. Части

Способ применения

- 1) Для приготовления рабочей смеси в смеситель загрузить расчетные количества резиновой крошки и связующего. Перемешивать в течение 3-4 минут до однородной консистенции (связующее равномерно обволакивает резиновую крошку). Рекомендуемый температурный режим при смешивании (температура в помещении, температура компонентов рабочей смеси): +15-+25°C.
- 2) Добавить в приготовленную смесь расчетное количество воды и перемешивать еще в течение 2-3 минут.
- 3) Загрузить приготовленную рабочую смесь в подогреваемые формы и распределить ее равномерным слоем.
- 4) Поместить формы под пресс и выдерживать под давлением при температуре 80 - 120°C в течение 20 мин – 3ч (температурные параметры и время выдержки определяются опытным путем и зависят от характеристик применяемого технологического оборудования).
- 5) По истечению установленного времени извлечь готовые изделия из форм и разместить их в специально отведенном месте для окончательного набора прочности и релаксации при комнатной температуре в течение 24 часов.

Гигиеническая характеристика

Получившийся после полного отверждения связующего (клея), полиуретановый эластомер является неотъемлемой частью изделия и отвечает самым высоким критериям гигиенической безопасности для человека и животных. Изделия, изготовленные с применением связующего(клея) **KRAFT Binder FORM** разрешены для эксплуатации на объектах общественного, производственного и коммерческого назначения.

Меры безопасности

KRAFT Binder FORM не содержит легковоспламеняющиеся компоненты.

При проведении работ запрещается курить, использовать неисправное электрооборудование, открытый огонь. Персонал, работающий со связующим, должен быть обеспечен спецодеждой, защитными

очками и перчатками и проинструктирован о мерах безопасности. Работы с применением связующего производить в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией. Не допускать попадания компонентов связующего на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании компонентов связующего в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании

компонентов связующего на открытые участки кожных покровов необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом. Утилизация использованной упаковки, твердых и жидких отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение связующего должны производиться в соответствии с ГОСТ 9980.5.

Перевозка связующего осуществляется всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение следует осуществлять при температурах не ниже +10°C и не выше + 30°C. Повышенная вязкость и частичная кристаллизация связующего при температурах ниже 0°C не приводит к необратимому изменению свойств связующего и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах связующее следует выдержать в теплом сухом помещении в течение суток перед применением.

Открытую упаковку с остатками связующего хранить для последующего применения **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

Установленный срок годности материала - 6 месяцев (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке). По истечении срока годности материал подлежит проверке на соответствие требованиям действующих ТУ и в случае подтверждения его пригодности может быть использован по назначению.

ВНИМАНИЕ!

Многочисленное замораживание- размораживание влечет за собой полную потерю химических свойств продукции.